

FORZA



PÁ CARREGADEIRA



W920

FORZA



PÁ CARREGADEIRA

W920

Compacta, eficiente e versátil

A Pá Carregadeira F920K é uma máquina versátil e potente projetada para otimizar suas operações de carga e movimentação de materiais. Com um desempenho excepcional e capacidade de resposta, este equipamento oferece uma série de benefícios e vantagens para impulsionar a produtividade principalmente em locais de pouco espaço e materiais de construção.



F

W920

FORZA

Especificações TÉCNICAS

PESO OPERACIONAL

Sistema	Especificações
Peso operacional	3600Kg
Capacidade de carga	1500Kg
Capacidade da concha	0,5m³
Carga estática de tombamento em giro total	3600Kg
Máximo torque de desagregação	3650Kgf
Força máxima de tração	3300Kgf

MOTOR

Sistema	Componente	Especificações
Motor	Fabricante e Modelo	YUNNEI / YN27GBZ
	Potência nominal	74HP
	Cilindros	4
	Cilindrada	2,7L
	Válvula por cilindro	2
	Torque máximo	230Nm/1800rpm
	RPM nominal	2400rpm
	Aspiração	Turboalimentado

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema	Componente	Especificações
Sistema hidráulico	Tipo de bomba	Engrenagem
	Fluxo da bomba	63L/min
	Pressão da bomba	16-18MPa
	Tipo de controle	Joystick
	Modelo bomba hidráulica	FZ2063
	Tempo de elevação máximo (carga total)	5s
	Tempo de rebaixamento (vazio)	4s
	Tempo de despejamento (vazio)	2s
	Cilindro de elevação (diâmetro do cilindro x diâmetro da haste)	Ø80
	Cilindro da concha (diâmetro do cilindro x diâmetro da haste)	Ø80



Especificações TÉCNICAS

TREM DE FORÇA

Sistema	Componente	Especificações
Trem de Força	Quantidade de marchas	4 frente e 2 ré
	I Frente (velocidade)	5-10km/h
	II Frente (velocidade)	10-15km/h
	III Frente (velocidade)	15-20km/h
	IV Frente (velocidade)	20-28km/h
	I Marcha Ré (velocidade)	5-17km/h
	II Marcha Ré (velocidade)	9-30km/h
	Modelo do eixo	Kingliter
	Reduções finais	Planetária
	Modos de mudanças	Alavanca mecânica
	Tipo de diferencial	Estágio único central
	Tipo de tração	Tração nas 4 rodas

TRANSMISSÃO

Sistema	Componente	Especificações
Transmissão	Marca transmissão	KINGLITER
	Modelo da transmissão	280 DOUBLE H/L
	Vazão conversor de torque	40L/min
	Modelo conversor de torque	KINGLITER 280
	Tipo conversor de torque	Hidráulico

SISTEMA ELÉTRICO

Sistema	Componente	Especificações
Sistema elétrico	Tensão	24V / 60A
	Bateria	2-12V



Especificações TÉCNICAS

SISTEMA DE DIREÇÃO

Sistema	Componente	Especificações
Sistema de direção	Tipo	Direção hidráulica
	Raio de giro mínimo fora da roda traseira	4500mm
	Raio mínimo de rotação fora da concha	5000mm
	Diâmetro/Curso do cilindro	Ø63
	Ângulo de direção	35°
	Pressão de trabalho	16-18MPa

FREIO

Sistema	Especificações
Freio de serviço	Disco seco, ar sobre óleo nas quatro rodas
Freio de mão	Acionamento manual

RODAS E PNEUS

Sistema	Especificações
Tamanho do pneu	20,5/70-16
Marca	CYG
Quantidade de lonas do pneu	12

ARREFECIMENTO

Sistema	Componente	Especificações
Arrefecimento	Ventilador	Acionado por correia

CAPACIDADE DE ABASTECIMENTO

Sistema	Componente	Especificações
Capacidade de abastecimento	Capacidade de combustível	52L
	Capacidade do óleo hidráulico	32L
	Capacidade do óleo do motor	10L
	Capacidade de óleo de transmissão	16L
	Capacidade de arrefecimento	20L
	Capacidade do diferencial (cada)	4L
	Capacidade de flu	0,6L
	Capacidade de óleo	3,5L



W920

FORZA

M. SOBRAL
MÁQUINAS

Dimensões TÉCNICAS

EQUIPAMENTO

Componente	Especificações
Comprimento total (concha no chão)	5915mm
Altura (até o topo da cabine)	2700mm
Largura (parte externa das rodas)	1860mm
Altura (até o capô)	1850mm
Largura da concha	1950mm
Altura até o pino de encaixe	3200mm
Distância entre eixos	2400mm
Altura máxima de elevação	3700mm
Comprimento (linha central ao eixo dianteiro)	1100mm
Mínimo distância ao solo	300mm
Altura máxima de descarga	3320mm
Máxima reversão ao nível do solo	40°
Máxima reversão (totalmente elevado)	55°
Ângulo máximo de descarga (totalmente elevado)	35°



FORZA BR PROJETADA PARA CARREGAR O PESO DO SEU SUCESSO